

Lupoy® ER5001RFA

20% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Lupoy® ER5001RFA是一种聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯(PC+ABS)材料,含有的填充物为20%玻璃纤维增强材料. 该产品在北美洲,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.

Lupoy® ER5001RFA的主要特性有:

阻燃/额定火焰

Flame Retardant

无卤素

Lupoy® ER5001RFA的典型应用领域为:电气/电子应用

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,20% 填料按重量	
特性	无卤	阻燃性
用途	电脑组件	电气/电子应用领域
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.18	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	60.8	MPa	ASTM D638
弯曲模量 ² (3.20 mm)	2550	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ³ (3.20 mm)	97.1	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	490	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)	94.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI	60.0	°C	UL 746

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.20 mm	V-0	UL 94
1.50 mm	V-0	UL 94
3.00 mm	V-0	UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	75.0 到 85.0	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%

料筒后部温度	225 到 240	°C
料筒中部温度	240 到 255	°C
料筒前部温度	250 到 265	°C
射嘴温度	250 到 265	°C
加工(熔体)温度	235 到 265	°C
模具温度	50.0 到 80.0	°C
背压	0.0196 到 0.0588	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

备注

1. 50 mm/min
2. 10 mm/min
3. 10 mm/min