

Lupoy® GP1000SW

聚碳酸酯

LG Chem Ltd.

产品说明

Description
General Purpose, Transparency
Application
Keypad for Mobile Phone, Automotive (Interior)

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E302314-530025	E67171-248608	E353371-101107245
特性	通用		
用途	电气/电子应用领域	汽车内部零件	手机
外观	清晰/透明		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.80	%	ASTM D955

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	118		ASTM D785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	60.8	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	> 150	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	2260	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm)	103	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	750	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 ⁵ (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)	132	°C	ASTM D648
维卡软化温度	141	°C	ASTM D1525 ⁶
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI	130	°C	UL 746

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率 (23°C)	2.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
漏电起痕指数	250	V	IEC 60112

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	100 到 120	°C
干燥时间	3.0 到 5.0	hr
建议的最大水分含量	< 0.020	%
料筒后部温度	260 到 280	°C
料筒中部温度	280 到 300	°C
料筒前部温度	300 到 320	°C
射嘴温度	300 到 320	°C
加工(熔体)温度	300 到 320	°C
模具温度	80.0 到 120	°C
背压	0.981 到 3.92	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	10 mm/min	
4.	10 mm/min	
5.	18.6kg	
6.	速率 A (50°C/h), 载荷2 (50N)	