

Lupoy® GP2200

20% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Applications
CD-Rom base up_down, printer frame etc.
Description
LUPOY GP-2200 is a 20% glass reinforced pc, which exhibits higher heat resistance,and dimensional stability.

基本信息			
黄卡信息	E302314-530028	E67171-248612	E248280-322192
	E353371-101107247		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,20% 填料按重量		
特性	尺寸稳定性良好	耐热性,高	
用途	印刷机零件		
形式	粒子		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.35	g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.10 到 0.30	%	ASTM D955
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	122		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (断裂)	113	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	6.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ³	5880	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服)	165	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm)	147	°C	ASTM D648
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	V-2		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	100 到 120	°C	
干燥时间	3.0 到 5.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050	%	
料筒后部温度	270 到 300	°C	
料筒中部温度	280 到 310	°C	
料筒前部温度	280 到 310	°C	

射嘴温度	280 到 310	°C
加工(熔体)温度	280 到 310	°C
模具温度	70.0 到 90.0	°C
螺杆转速	40 到 70	rpm

备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	5.0 mm/min	
3.	1.3 mm/min	
4.	1.3 mm/min	