

Lupoy® GP5006B

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Description

General Purpose, High Flow

Application

Miscellaneous Goods

基本信息

添加剂	润滑剂
特性	流动性高 通用
用途	通用
外观	自然色
形式	粒子
加工方法	注射成型
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Heat vs. Temperature (ISO 11403-1) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.14	g/cm ³	ASTM D792
--	1130	kg/m ³	ISO 1183 ¹
熔流率(熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
熔体体积流动速率 (260°C/5.0 kg)	20.5	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
收缩率 - 流动 (3.20 mm, 注塑)	0.50 到 0.80	%	ASTM D955
吸水率 (饱和)	0.14	%	ISO 62 ³
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	114		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527-2 ⁴
抗张强度			
屈服, 3.20 mm, 注塑 ⁵	55.9	MPa	ASTM D638
屈服	55.0	MPa	ISO 527-2 ⁶
拉伸应变			
屈服	5.5	%	ISO 527-2 ⁷
断裂, 注塑 ⁸	> 100	%	ASTM D638
断裂伸长率	> 50	%	ISO 527-2 ⁹
弯曲模量 ¹⁰ (3.20 mm, 注塑)	2260	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ¹¹ (3.20 mm)	90.2	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA ¹²
-30°C	18.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

23°C	47.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁冲击强度			ISO 179/1eU ¹³
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm, 注塑	290	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm, 注塑	570	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm, 注塑	114	°C	ASTM D648
1.8 MPa	109	°C	ISO 75-2 ¹⁴
玻璃转化温度 ¹⁵	140	°C	ISO 11357-2 ¹⁶
维卡软化温度 (50°C/h, B (50N))	129	°C	ISO 306 ¹⁷
线形膨胀系数			ISO 11359-2 ¹⁸
流动	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	8.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093 ¹⁹
体积电阻率	> 1.0E+13	ohms·m	IEC 60093 ²⁰
耐电强度	48	kV/mm	IEC 60243-1 ²¹
相对电容率 (1 MHz)	2.80		IEC 60250 ²²
耗散因数 (1 MHz)	0.010		IEC 60250 ²³
漏电起痕指数	275		IEC 60112 ²⁴
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 100	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	< 0.020	%	
料筒后部温度	240 到 270	°C	
料筒中部温度	245 到 275	°C	
料筒前部温度	245 到 275	°C	
射嘴温度	245 到 275	°C	
加工(熔体)温度	240 到 270	°C	
模具温度	50.0 到 70.0	°C	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
备注			
1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???		
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???		
3.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???		
4.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???		

5.	50 mm/min
6.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
8.	50 mm/min
9.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
10.	10 mm/min
11.	10 mm/min
12.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
13.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
14.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
15.	10 °C/min
16.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
17.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
18.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
19.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
20.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
21.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
22.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
23.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
24.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???