

Lupoy® GN5101RF

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Description
General Purpose, High Stiffness, Halogen Free Flame Retardent
Application
E&E(Housing), IT/OA(Notebook PC Housing)

基本信息			
黄卡信息	E248280-101162019	E302314-530043	E302314-530044
	E67171-248620		
特性	刚性,高	通用	无卤
	阻燃性		
用途	电气/电子应用领域		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.21	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.30 到 0.50	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	61.8	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	> 30	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	3140	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm)	98.1	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	200	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)	94.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI	60.0	°C	UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级			
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
0.750 mm, ALL	V-0		IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm, ALL	V-0		IEC 60695-11-10, -20
3.00 mm, ALL	V-0		IEC 60695-11-10, -20
注射	额定值	单位制	

干燥温度	75.0 到 85.0	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料筒后部温度	200 到 240	°C
料筒中部温度	235 到 255	°C
料筒前部温度	250 到 265	°C
射嘴温度	250 到 265	°C
加工(熔体)温度	235 到 265	°C
模具温度	50.0 到 80.0	°C
背压	0.981 到 1.96	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	5.0 mm/min	
3.	1.3 mm/min	
4.	1.3 mm/min	