

Lupoy® GN5201F

20% 矿物填料
聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Description
Halogen Free Flame Retardent, High Stiffness
Application
E&E(Housing, OA Frame)

基本信息			
黄卡信息	E67171-248444	E67171-248449	E248280-533895
	E353371-101107244	E353371-101273003	
填料/增强材料	矿物填料,20% 填料按重量		
特性	刚性,高	无卤	阻燃性
用途	电气/电子应用领域		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.36	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	103	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	5.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	5880	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm)	147	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 ⁵ (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)	105	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI	60.0	°C	UL 746
可燃性	额定值	测试方法	
UL 阻燃等级		UL 94	
1.50 mm	V-0	UL 94	
2.00 mm	V-0	UL 94	
2.00 mm, Black	5VB	UL 94	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	75.0 到 85.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	

建议的最大水分含量	< 0.040	%
料筒后部温度	230 到 250	°C
料筒中部温度	245 到 265	°C
料筒前部温度	260 到 275	°C
射嘴温度	260 到 275	°C
加工(熔体)温度	245 到 275	°C
模具温度	60.0 到 80.0	°C
背压	0.981 到 1.96	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	5.0 mm/min	
3.	1.3 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	18.6kg	