

Lupoy® GN5151RFA

15% 矿物填料
聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Description
General Purpose, High Stiffness, Halogen Free Flame Retardent
Application
IT/OA(Notebook PC Housing)

基本信息			
填料/增强材料	矿物填料,15% 填料按重量		
特性	刚性,高	通用	无卤
	阻燃性		
用途	电气/电子应用领域		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.27	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	66.7	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	20	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	4410	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm)	113	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	59	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)	95.0	°C	ASTM D648
RTI Elec (1.00 到 1.10 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.00 到 1.10 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI (1.00 到 1.10 mm)	60.0	°C	UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.00 mm)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	75.0 到 85.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	230 到 250	°C	
料筒中部温度	245 到 265	°C	
料筒前部温度	260 到 275	°C	

射嘴温度	260 到 275	°C
加工(熔体)温度	245 到 275	°C
模具温度	60.0 到 80.0	°C
背压	0.981 到 1.96	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

备注		
1.	50 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	10 mm/min	
4.	10 mm/min	