

Lupoy® ER5001RF

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
LG Chem Ltd.

产品说明

Lupoy® ER5001RF是一种聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯(PC+ABS)材料.
该产品在北美洲,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.
Lupoy® ER5001RF的主要特性有:
阻燃/额定火焰
Flame Retardant
无卤素
Lupoy® ER5001RF的典型应用领域为:电气/电子应用

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
黄卡信息	E67171-100128357	E353371-101107265	
添加剂	阻燃性		
特性	无卤	阻燃性	
用途	电脑组件	电气/电子应用领域	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.18	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	58.8	MPa	ASTM D638
弯曲模量 ² (3.20 mm)	2550	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ³ (3.20 mm)	93.2	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	490	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)	92.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI	60.0	°C	UL 746
可燃性	额定值	测试方法	
UL 阻燃等级		UL 94	
1.20 mm	V-0	UL 94	
1.50 mm	V-0	UL 94	
3.00 mm	V-0	UL 94	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	75.0 到 85.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
料筒后部温度	225 到 240	°C	

料筒中部温度	240 到 255	°C
料筒前部温度	250 到 265	°C
射嘴温度	250 到 265	°C
加工(熔体)温度	235 到 265	°C
模具温度	50.0 到 80.0	°C
背压	0.0196 到 0.0588	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

挤压说明

Minimum Moisture Content: 0.02%

备注

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 10 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |