

Lupoy® 1301-22

聚碳酸酯

LG Chem Ltd.

产品说明

LUPOY PC 1301-22 resin is designed for extrusion and injection molding products. It exhibits an excellent physical property balance of heat resistance, transparency and impact strength.

Main Characteristics:

Low viscosity

Good mold release

Applications:

Appliances

Mobile phone keypads

Rigid packaging applications

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	低粘度	脱模性能良好	
用途	包装	电器用具	手机
UL文件号	E67171		
加工方法	挤出	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
吸水率			ASTM D570
23°C, 24 hr	0.15	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.32	%	ASTM D570

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ASTM D785
M 级	72		ASTM D785
R 级	118		ASTM D785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2340	MPa	ASTM D638
抗张强度			ASTM D638
屈服, 23°C ¹	60.0	MPa	ASTM D638
极限	66.0	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服	6.0	%	ASTM D638
断裂	120	%	ASTM D638
弯曲模量	2410	MPa	ASTM D790
弯曲强度	96.0	MPa	ASTM D790
耐磨耗性 - Change in Haze ²	45	%	ASTM D1004
平均燃烧程度	3	cm	ASTM D635

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ³ (23°C, 3.20 mm)	750	J/m	ASTM D256

无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	无断裂		ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 ⁴ (23°C, 3.20 mm, Total Energy)	72.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 退火, 4.00 mm	142	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 4.00 mm	126	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 退火, 4.00 mm	139	°C	ASTM D648
维卡软化温度	147	°C	ASTM D1525 ⁵
球压温度	> 125	°C	IEC 60598-1
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 82°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率 (23°C)	2.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
介电强度	17	kV/mm	ASTM D149
介电常数 (60 Hz)	3.00		ASTM D150
耗散因数 (60 Hz)	1.0E-3		ASTM D150
漏电起痕指数 (2.00 mm)	250	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.500 mm	V-2		UL 94
1.60 mm	V-2		UL 94
2.50 mm	V-2		UL 94
2.70 mm	V-2		UL 94
3.00 mm	V-2		UL 94
热灯丝点火温度 ⁶ (2.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	26	%	ASTM D2863
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.586		ASTM D542
透射率	89.0	%	ASTM D1003
雾度	0.70 到 1.5	%	ASTM D1003
备注			
1.	50 mm/min		
2.	1000g, 500 cycles, CS-10F Wheel		
3.	0.25 mm 缺口深度		
4.	3.38 m/sec		
5.	速率 A (50°C/h), 载荷2 (50N)		
6.	5 sec		