

Lupoy® 1200-08

聚碳酸酯

LG Chem Ltd.

产品说明

LUPOY PC 1200-08 resin is designed for extrusion and injection molding products. It exhibits an excellent physical property balance of heat resistance, transparency and impact strength.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E67171-100907358		
特性	纯度高	抗撞击性,良好	耐热性,高
	清晰度,高	食品接触的合规性	中等粘性
用途	包装	薄膜	一次性餐具
	照明漫射器		
机构评级	FDA 21 CFR 177.1580	欧洲 食品接触, 未评级	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
UL文件号	E306922		
加工方法	挤出	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
吸水率			ASTM D570
23°C, 24 hr	0.15	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.32	%	ASTM D570

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			ASTM D785
M 级	73		ASTM D785
R 级	118		ASTM D785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2410	MPa	ASTM D638
抗张强度			ASTM D638
屈服, 23°C ¹	60.0	MPa	ASTM D638
断裂	72.0	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服	6.0	%	ASTM D638
断裂	150	%	ASTM D638
弯曲模量	2410	MPa	ASTM D790
弯曲强度	96.0	MPa	ASTM D790
耐磨耗性 - Change in Haze ²	45	%	ASTM D1004
平均燃烧程度	3	cm	ASTM D635

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ³ (23°C, 3.20 mm)	900	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	无断裂		ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 ⁴ (23°C, 3.20 mm, Total Energy)	89.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 退火, 4.00 mm	144	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 4.00 mm	128	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 退火, 4.00 mm	141	°C	ASTM D648
维卡软化温度	150	°C	ASTM D1525 ⁵
球压温度	> 125	°C	IEC 60598-1
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 82°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率 (23°C)	2.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
介电强度	17	kV/mm	ASTM D149
介电常数 (60 Hz)	3.00		ASTM D150
耗散因数 (60 Hz)	1.0E-3		ASTM D150
漏电起痕指数 (2.00 mm)	250	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
0.500 mm	V-2		UL 94
1.60 mm	V-2		UL 94
2.50 mm	V-2		UL 94
2.70 mm	V-2		UL 94
热灯丝点火温度 ⁶ (2.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	26	%	ASTM D2863
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.586		ASTM D542
透射率	89.0	%	ASTM D1003
雾度	0.70 到 1.5	%	ASTM D1003
备注			
1.	50 mm/min		
2.	1000g, 500 cycles, CS-10F Wheel		
3.	0.25 mm 缺口深度		
4.	3.38 m/sec		
5.	速率 A (50°C/h), 载荷2 (50N)		
6.	5 sec		