

Lupoy® EF5001RFT

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
LG Chem Ltd.

产品说明

Lupoy® EF5001RFT是一种聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯(PC+ABS)材料.
该产品在北美洲,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.
Lupoy® EF5001RFT的主要特性有:
阻燃/额定火焰
Flame Retardant
无卤素
Lupoy® EF5001RFT的典型应用领域为:房屋

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
黄卡信息	E353371-101218055		
添加剂	阻燃性		
特性	无卤	阻燃性	
用途	外壳		
机构评级	EU Eco		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.19	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.80	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	56.9	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	30	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm)	93.2	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	490	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)	94.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI	60.0	°C	UL 746
可燃性	额定值	测试方法	
UL 阻燃等级		UL 94	
1.60 mm	V-0	UL 94	
3.20 mm	V-0	UL 94	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	75.0 到 85.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	

料筒后部温度	220 到 240	°C
料筒中部温度	230 到 250	°C
料筒前部温度	230 到 250	°C
射嘴温度	230 到 250	°C
加工(熔体)温度	240 到 260	°C
模具温度	60.0 到 80.0	°C
背压	0.981 到 3.92	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

挤压说明

Minimum Moisture Content: 0.04%

备注

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min