

Lupoy® 1621-02

聚碳酸酯

LG Chem Ltd.

产品说明

LUPOY PC 1621-02 resin is designed for large injection stretch blow molding and extrusion blow molding parts. It exhibits an excellent physical property balance of heat resistance, transparency and impact strength.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	抗撞击性,良好	耐热性,高	清晰度,高
	食品接触的合规性	脱模性能良好	粘度,高
用途	瓶子		
机构评级	FDA 21 CFR 177.1580	欧洲 食品接触, 未评级	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	Injection Stretch Blow Molding 挤出吹塑成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
吸水率			ASTM D570
23°C, 24 hr	0.15	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.32	%	ASTM D570

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2280	MPa	ISO 527-2
拉伸应力			ISO 527-2
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2
断裂	60.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变			ISO 527-2
屈服	6.0	%	ISO 527-2
断裂	90	%	ISO 527-2
弯曲模量	2410	MPa	ISO 178
弯曲应力	96.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	45	kJ/m²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 ¹ (23°C, 3.20 mm)	930	J/m	ISO 180
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 退火 ²	142	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火 ³	128	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 退火 ⁴	137	°C	ISO 75-2/A

维卡软化温度	146	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 82°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.586		ASTM D542
透射率	89.0	%	ASTM D1003
雾度	0.70 到 1.5	%	ASTM D1003
备注			
1.	0.25 mm 缺口深度		
2.	4 mm		
3.	3.2 mm		
4.	4 mm		