

Lucon® CP5101F

碳纳米填料
聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Description
Electrostatic Dissipation, High Flow, Good Processibility
Application
Copy Machine Paper Guide

基本信息			
黄卡信息	E67171-100039332		
填料/增强材料	碳纳米填料		
特性	可加工性,良好	流动性高	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.21	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (250°C/10.0 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	56.9	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	7.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	29000	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm)	98.1	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	> 20	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 ⁵ (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)	88.0	°C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+4 到 1.0E+7	ohms	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	75.0 到 85.0	°C	
干燥时间	3.0 到 5.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	220 到 240	°C	
料筒中部温度	235 到 255	°C	
料筒前部温度	250 到 265	°C	
射嘴温度	250 到 265	°C	
加工(熔体)温度	235 到 265	°C	

模具温度	50.0 到 80.0	°C
背压	0.981 到 3.92	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	5.0 mm/min	
3.	1.3 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	18.6kg	