

# Lucon® CP6052

碳纳米填料

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

LG Chem Ltd.

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

Lucon® CP-6052是一种聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯(PC+ABS)材料,含有的填充物为碳纳米填料。

该产品在北美洲,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。

Lucon® CP-6052的主要特性有:

静电保护

耐冲击

典型应用领域包括:

电气/电子应用

电线电缆

房屋

## 基本信息

填料/增强材料	碳纳米填料		
特性	静电放电保护	抗撞击性,良好	
用途	电气/电子应用领域	通讯器材	外壳
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率)(250°C/10.0 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动(3.20 mm)	0.40 到 0.70	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 <sup>1</sup> (屈服, 3.20 mm)	63.7	MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>2</sup> (断裂, 3.20 mm)	> 10	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>3</sup> (3.20 mm)	2940	MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>4</sup> (3.20 mm)	98.1	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度(23°C, 3.20 mm)	44	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度(0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)	117	°C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+4 到 1.0E+7	ohms	IEC 60093
注射	额定值	单位制	
干燥温度	70.0 到 80.0	°C	
干燥时间	5.0 到 7.0	hr	
料筒后部温度	280 到 310	°C	
料筒中部温度	270 到 310	°C	
料筒前部温度	270 到 310	°C	
射嘴温度	270 到 310	°C	
加工(熔体)温度	270 到 310	°C	

模具温度	60.0 到 80.0	°C
背压	0.00 到 1.96	MPa
螺杆转速	40 到 60	rpm

---

#### 备注

---

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 15 mm/min
4. 15 mm/min