Lucon® CP6062EX

碳纳米填料

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Lucon® CP-6062EX是一种聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯(PC+ABS)材料,含有的填充物为碳纳米填料.

该产品在北美洲,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:片材挤出成型或注射成型.

Lucon® CP-6062EX的主要特性有:

加工性能良好

静电保护

Lucon® CP-6062EX的典型应用领域为:薄板

基本信息

填料/增强材料	碳纳米填料		
特性	静电放电保护	可加工性,良好	
用途	片材		
加工方法	片材挤出成型	注射成型	
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.21	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率)(300°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动(3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	58.8	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	14	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	2750	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (3.20 mm)	98.1	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度(23°C, 3.20 mm)	34	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度(0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)	110	°C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+4 到 1.0E+6	ohms	IEC 60093
注射	额定值	单位制	
干燥温度	70.0 到 80.0	°C	
干燥时间	5.0 到 7.0	hr	
料筒后部温度	280 到 300	°C	
料筒中部温度	290 到 310	°C	
料筒前部温度	290 到 310	°C	
射嘴温度	290 到 310	°C	
加工(熔体)温度	290 到 310	°C	
模具温度	60.0 到 80.0	°C	
背压	0.00 到 0.981	MPa	

螺杆转速	40 到 60	rpm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	15 mm/min	
4.	15 mm/min	