

Lucon® CP6067

碳纤维增强材料; 碳纳米填料

聚碳酸酯

LG Chem Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Lucon® CP-6067是一种聚碳酸酯(PC)材料,含有的填充物为碳纳米填料 和 碳纤维增强材料.

该产品在北美洲,拉丁美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.

Lucon® CP-6067的主要特性有:

高流动性

高强度

加工性能良好

静电保护

典型应用领域包括:

工业应用

输送带

基本信息

填料/增强材料	碳纳米填料	碳纤维增强材料	
特性	高强度 流动性高	静电放电保护	可加工性,良好
用途	传送机配件	工业应用	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.23	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/2.16 kg)	60	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.30 到 0.40	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	98.1	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	7.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	6280	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (3.20 mm)	147	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	32	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)	135	°C	ASTM D648

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+5 到 1.0E+6	ohms	IEC 60093

注射	额定值	单位制	
干燥温度	70.0 到 80.0	°C	
干燥时间	5.0 到 7.0	hr	
料筒后部温度	280 到 300	°C	
料筒中部温度	290 到 310	°C	
料筒前部温度	290 到 310	°C	

射嘴温度	290 到 310	°C
加工(熔体)温度	290 到 310	°C
模具温度	60.0 到 80.0	°C
背压	0.00 到 0.981	MPa
螺杆转速	40 到 60	rpm

备注

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 15 mm/min
4. 15 mm/min