

# Lumiplas® LD7890H

聚碳酸酯

LG Chem Ltd.

## 产品说明

Description  
Light diffusion  
Application  
(LED) Lamp Cover, Signboard, Lighting decoration of electronic device

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司  
电话: 13061808058  
联系人: 赵先生  
邮箱: sales@su-jiao.com

### 基本信息

|                                  |                               |           |            |
|----------------------------------|-------------------------------|-----------|------------|
| 特性                               | Good Light Diffusion          |           |            |
| 用途                               | Lighting Applications<br>照明装置 | 电气/电子应用领域 | 照明漫射器      |
| 加工方法                             | 挤出                            | 注射成型      |            |
| 物理性能                             | 额定值                           | 单位制       | 测试方法       |
| 比重                               | 1.20                          | g/cm³     | ASTM D792  |
| 熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)       | 11                            | g/10 min  | ASTM D1238 |
| 收缩率 - 流动 (3.20 mm)               | 0.50 到 0.80                   | %         | ASTM D955  |
| 硬度                               | 额定值                           | 单位制       | 测试方法       |
| 洛氏硬度 (R 级)                       | 118                           |           | ASTM D785  |
| 机械性能                             | 额定值                           | 单位制       | 测试方法       |
| 抗张强度 <sup>1</sup> (断裂, 3.20 mm)  | 61.8                          | MPa       | ASTM D638  |
| 伸长率 <sup>2</sup> (断裂, 3.20 mm)   | > 100                         | %         | ASTM D638  |
| 弯曲模量 <sup>3</sup> (6.40 mm)      | 2260                          | MPa       | ASTM D790  |
| 弯曲强度 <sup>4</sup> (屈服, 6.40 mm)  | 93.2                          | MPa       | ASTM D790  |
| 冲击性能                             | 额定值                           | 单位制       | 测试方法       |
| 悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)        | 780                           | J/m       | ASTM D256  |
| 热性能                              | 额定值                           | 单位制       | 测试方法       |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm) | 130                           | °C        | ASTM D648  |
| 线形热膨胀系数 - 流动                     | 6.8E-5                        | cm/cm/°C  | ASTM D696  |
| RTI Elec                         | 80.0                          | °C        | UL 746     |
| RTI Imp                          | 80.0                          | °C        | UL 746     |
| RTI                              | 80.0                          | °C        | UL 746     |
| 可燃性                              | 额定值                           |           | 测试方法       |
| UL 阻燃等级                          |                               |           | UL 94      |
| 0.800 mm                         | V-2                           |           | UL 94      |
| 1.60 mm                          | V-2                           |           | UL 94      |
| 补充信息                             | 额定值                           | 单位制       | 测试方法       |
| Transparency (1.00 mm)           | 89                            | %         | JIS K7361  |
| Minimum Moisture Content         | 0.020                         | %         |            |
| 注射                               | 额定值                           | 单位制       |            |

|          |              |     |
|----------|--------------|-----|
| 干燥温度     | 100 到 200    | °C  |
| 干燥时间     | 3.0 到 4.0    | hr  |
| 料筒后部温度   | 260 到 280    | °C  |
| 料筒中部温度   | 280 到 300    | °C  |
| 料筒前部温度   | 290 到 310    | °C  |
| 射嘴温度     | 290 到 310    | °C  |
| 加工(熔体)温度 | 300 到 320    | °C  |
| 模具温度     | 80.0 到 120   | °C  |
| 背压       | 0.981 到 3.92 | MPa |
| 螺杆转速     | 40 到 70      | rpm |

| 挤出     | 额定值       | 单位制 |
|--------|-----------|-----|
| 干燥温度   | 100 到 120 | °C  |
| 干燥时间   | 3.0 到 4.0 | hr  |
| 料筒1区温度 | 260 到 280 | °C  |
| 料筒2区温度 | 270 到 300 | °C  |
| 料筒3区温度 | 270 到 300 | °C  |
| 料筒4区温度 | 270 到 300 | °C  |
| 接头温度   | 280 到 300 | °C  |
| 熔体温度   | 300 到 320 | °C  |
| 口模温度   | 260 到 295 | °C  |

|                                                                                                                                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 挤压说明                                                                                                                                                       |
| Minimum Moisture Content: 0.02%Roll Stack Temperature - Top: 120-150°CRoll Stack Temperature - Middle: 120-150°CRoll Stack Temperature - Bottom: 120-150°C |

| 备注           |
|--------------|
| 1. 50 mm/min |
| 2. 50 mm/min |
| 3. 15 mm/min |
| 4. 15 mm/min |