

Lumiplas® LD7000FH

聚碳酸酯
LG Chem Ltd.

产品说明

Description
Light diffusion
Application
(LED) Lamp Cover, Signboard, Lighting decoration of electronic device

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	Good Light Diffusion		
用途	Lighting Applications 照明装置	电气/电子应用领域	照明漫射器
加工方法	挤出	注射成型	
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	5.5	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.80	%	ASTM D955
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	118		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (断裂, 3.20 mm)	61.8	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	> 100	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (6.40 mm)	2260	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 6.40 mm)	93.2	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	780	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	125	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数 - 流动	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	V-0		UL 94
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Transparency (1.00 mm)	65	%	JIS K7361
Minimum Moisture Content	0.020	%	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	100 到 200	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	

料筒后部温度	260 到 280	°C
料筒中部温度	280 到 300	°C
料筒前部温度	290 到 310	°C
射嘴温度	290 到 310	°C
加工(熔体)温度	300 到 320	°C
模具温度	80.0 到 120	°C
背压	0.981 到 3.92	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm

挤出	额定值	单位制
干燥温度	100 到 120	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
料筒1区温度	260 到 280	°C
料筒2区温度	270 到 300	°C
料筒3区温度	270 到 300	°C
料筒4区温度	270 到 300	°C
接头温度	280 到 300	°C
熔体温度	300 到 320	°C
口模温度	260 到 295	°C

挤压说明
Minimum Moisture Content: 0.02%Roll Stack Temperature - Top: 120-150°CRoll Stack Temperature - Middle: 120-150°CRoll Stack Temperature - Bottom: 120-150°C

备注
1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 15 mm/min
4. 15 mm/min