

# LNP™ THERMOCOMP™ Lexan\_JK500 compound

10% 玻璃纤维增强材料  
聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯  
SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司  
电话: 13061808058  
联系人: 赵先生  
邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

LNP\* Thermocomp\* Lexan\_JK500 compound is a 10% GR, ECO conforming FR, PC+ABS for thinwall molding applications.

| 基本信息          |                    |          |             |
|---------------|--------------------|----------|-------------|
| 黄卡信息          | E121562-221060     |          |             |
| 填料/增强材料       | 玻璃纤维增强材料,10% 填料按重量 |          |             |
| 特性            | 符合 ECO             | 阻燃性      |             |
| 用途            | 薄壁部件               |          |             |
| 机构评级          | EU Eco             |          |             |
| 加工方法          | 注射成型               |          |             |
| 物理性能          | 额定值                | 单位制      | 测试方法        |
| 比重            | 1.27               | g/cm³    | ASTM D792   |
| 熔流率(熔体流动速率)   |                    |          | ASTM D1238  |
| 260°C/2.16 kg | 20                 | g/10 min | ASTM D1238  |
| 300°C/1.2 kg  | 33                 | g/10 min | ASTM D1238  |
| 收缩率           |                    |          | 内部方法        |
| 流动：3.20 mm    | 0.10 到 0.25        | %        | 内部方法        |
| 横向流动：3.20 mm  | 0.30 到 0.45        | %        | 内部方法        |
| 机械性能          | 额定值                | 单位制      | 测试方法        |
| 拉伸模量          |                    |          |             |
| -- 1          | 4830               | MPa      | ASTM D638   |
| --            | 5250               | MPa      | ISO 527-2/1 |
| 抗张强度          |                    |          |             |
| 屈服 ²          | 68.3               | MPa      | ASTM D638   |
| 屈服            | 70.0               | MPa      | ISO 527-2/5 |
| 断裂 ³          | 68.3               | MPa      | ASTM D638   |
| 断裂            | 70.0               | MPa      | ISO 527-2/5 |
| 伸长率           |                    |          |             |
| 屈服 ⁴          | 5.0                | %        | ASTM D638   |
| 屈服            | 2.1                | %        | ISO 527-2/5 |
| 断裂 ⁵          | 5.0                | %        | ASTM D638   |
| 断裂            | 2.1                | %        | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量          |                    |          |             |
| 50.0 mm 跨距 ⁶  | 4340               | MPa      | ASTM D790   |

|                                  |             |          |                          |
|----------------------------------|-------------|----------|--------------------------|
| -- <sup>7</sup>                  | 4590        | MPa      | ISO 178                  |
| 弯曲应力                             |             |          |                          |
| --                               | 115         | MPa      | ISO 178                  |
| 断裂, 50.0 mm 跨距 <sup>8</sup>      | 117         | MPa      | ASTM D790                |
| 冲击性能                             | 额定值         | 单位制      | 测试方法                     |
| 悬壁梁缺口冲击强度                        |             |          |                          |
| 23°C                             | 59          | J/m      | ASTM D256                |
| 23°C <sup>9</sup>                | 5.6         | kJ/m²    | ISO 180/1A               |
| 无缺口悬臂梁冲击                         |             |          |                          |
| 23°C                             | 320         | J/m      | ASTM D4812               |
| 23°C <sup>10</sup>               | 21          | kJ/m²    | ISO 180/1U               |
| 装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy) | 13.6        | J        | ASTM D3763               |
| 热性能                              | 额定值         | 单位制      | 测试方法                     |
| 载荷下热变形温度                         |             |          |                          |
|                                  |             |          | ASTM D648                |
| 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm           | 96.1        | °C       | ASTM D648                |
| 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm            | 88.9        | °C       | ASTM D648                |
| 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm            | 93.3        | °C       | ASTM D648                |
| 维卡软化温度                           |             |          |                          |
| --                               | 110         | °C       | ASTM D1525 <sup>11</sup> |
| --                               | 100         | °C       | ISO 306/B120             |
| 线形热膨胀系数                          |             |          |                          |
| 流动：-40 到 40°C                    | 4.3E-5      | cm/cm/°C | ASTM E831                |
| 流动：23 到 80°C                     | 4.3E-5      | cm/cm/°C | ISO 11359-2              |
| 横向：-40 到 40°C                    | 7.2E-5      | cm/cm/°C | ASTM E831                |
| 横向：23 到 80°C                     | 8.3E-5      | cm/cm/°C | ISO 11359-2              |
| RTI Elec                         | 60.0        | °C       | UL 746                   |
| RTI Imp                          | 60.0        | °C       | UL 746                   |
| RTI                              | 60.0        | °C       | UL 746                   |
| 可燃性                              | 额定值         |          | 测试方法                     |
| UL 阻燃等级 (0.991 mm)               | V-0         |          | UL 94                    |
| 注射                               | 额定值         | 单位制      |                          |
| 干燥温度                             | 82.2 到 87.8 | °C       |                          |
| 干燥时间                             | 3.0 到 4.0   | hr       |                          |
| 干燥时间,最大                          | 24          | hr       |                          |
| 建议注射量                            | 40 到 60     | %        |                          |
| 料筒后部温度                           | 260 到 277   | °C       |                          |
| 料筒中部温度                           | 271 到 288   | °C       |                          |
| 料筒前部温度                           | 271 到 299   | °C       |                          |
| 射嘴温度                             | 271 到 299   | °C       |                          |
| 加工(熔体)温度                         | 271 到 310   | °C       |                          |
| 模具温度                             | 48.9 到 93.3 | °C       |                          |

|       |                           |     |
|-------|---------------------------|-----|
| 背压    | 0.345 到 0.689             | MPa |
| 螺杆转速  | 35 到 75                   | rpm |
| 排气孔深度 | 0.038 到 0.076             | mm  |
| 备注    |                           |     |
| 1.    | 5.0 mm/min                |     |
| 2.    | 类型 1, 5.0 mm/min          |     |
| 3.    | 类型 1, 5.0 mm/min          |     |
| 4.    | 类型 1, 5.0 mm/min          |     |
| 5.    | 类型 1, 5.0 mm/min          |     |
| 6.    | 1.3 mm/min                |     |
| 7.    | 2.0 mm/min                |     |
| 8.    | 1.3 mm/min                |     |
| 9.    | 80*10*4                   |     |
| 10.   | 80*10*4                   |     |
| 11.   | 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N) |     |