

LNP™ THERMOCOMP™ NF004

compound

20% 玻璃纤维增强材料
聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
SABIC Innovative Plastics

产品说明

LNP THERMOCOMP NF004 is a compound based on PC+ABS resin containing 20% Glass Fiber.
Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PCA-F-1004
Product reorder name: NF004

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,20% 填料按重量		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.30	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	0.40	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.60	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.58	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.41	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	6890	MPa	ASTM D638
--	6480	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	97.2	MPa	ASTM D638
断裂	95.0	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	2.5	%	ASTM D638
断裂	2.6	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	6210	MPa	ASTM D790
--	6000	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	138	MPa	ASTM D790
--	143	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	120	J/m	ASTM D256
23°C ²	11	kJ/m²	ISO 180/1A

无缺口悬臂梁冲击			
23℃	600	J/m	ASTM D4812
23℃ ³	37	kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23℃, Energy at Peak Load	18.2	J	ASTM D3763
--	5.20	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	139	℃	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	140	℃	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	135	℃	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁵	134	℃	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动：-40 到 40℃	7.7E-5	cm/cm/℃	ASTM E831, ISO 11359-2
横向：-40 到 40℃	3.2E-5	cm/cm/℃	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	℃	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	232 到 243	℃	
料筒中部温度	249 到 260	℃	
料筒前部温度	260 到 271	℃	
加工(熔体)温度	249 到 271	℃	
模具温度	37.8 到 82.2	℃	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		