

LNP™ THERMOCOMP™ DFZ22P

compound

10% 玻璃纤维增强材料; 10% 带压花的玻璃纤维
聚碳酸酯
SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP THERMOCOMP* DFZ22P is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Glass Fiber, 10% Milled Glass. Added features of this material include: Exceptional Processing. Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF-1004 EP MG
Product reorder name: DFZ22P

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,10% 填料按重量带压花的玻璃纤维,10% 填料按重量		
特性	可加工性,良好		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.33	g/cm³	ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	0.40	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.60	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.61	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.40	%	ISO 294-4
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.10	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	4270	MPa	ASTM D638
--	4410	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	67.6	MPa	ASTM D638
断裂	49.0	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	6.0	%	ASTM D638
断裂	4.8	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	3380	MPa	ASTM D790
--	3900	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	124	MPa	ASTM D790
--	132	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.4	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	560	J/m	ASTM D4812
23°C ³	52	kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	7.00	J	ASTM D3763
--	8.30	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	133	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		