

LNP™ THERMOCOMP™ DX06313

compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Polycarbonate base, 30% glass fiber reinforced, impact modified material. Thinwall housing, mobile phone. Some light color grades may have lower impact data than nature and black grade.

基本信息

黄卡信息	E207780-101284061		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
添加剂	冲击改性剂		
特性	冲击改性		
用途	薄壁部件	电器外壳	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.42	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率)			ASTM D1238
300°C/1.2 kg	4.6	g/10 min	ASTM D1238
300°C/5.0 kg	42	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/5.0 kg)	32.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.30 到 0.50	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.40	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	7500	MPa	ASTM D638
--	7420	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂 ²	99.0	MPa	ASTM D638
断裂	90.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
断裂 ³	3.6	%	ASTM D638
断裂	3.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁴	7000	MPa	ASTM D790
-- ⁵	6650	MPa	ISO 178
弯曲应力			

--	170	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁶	170	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁷ (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度			
-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C, Light & White Colors	90	J/m	ASTM D256
23°C, Natural & Black Colors	190	J/m	ASTM D256
-30°C ⁸	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁹	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	24.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	136	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	136	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	142	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹¹
--	143	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	293 到 316	°C	
料筒中部温度	304 到 327	°C	
料筒前部温度	316 到 338	°C	
射嘴温度	310 到 332	°C	
加工(熔体)温度	316 到 338	°C	
模具温度	82.2 到 116	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		

5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4 sp=62mm
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)