

LNP™ THERMOCOMP™ DF004P

compound

20% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP THERMOCOMP* DF004P is a compound based on Polycarbonate resin containing 20% Glass Fiber. Added features of this material include: Exceptional Processing.
Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF-1004 EP
Product reorder name: DF004P

基本信息			
黄卡信息	E121562-101284522		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,20% 填料按重量		
特性	可加工性,良好		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.34	g/cm³	ASTM D792
收缩率			
流动：24小时	0.20	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.70	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.67	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.23	%	ISO 294-4
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.12	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.19	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	6200	MPa	ASTM D638
--	6050	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	104	MPa	ASTM D638
断裂	102	MPa	ISO 527-2
伸长率 (断裂)	3.2	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
--	6170	MPa	ASTM D790
--	5990	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	173	MPa	ASTM D790
--	163	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法

悬壁梁缺口冲击强度			
23℃	75	J/m	ASTM D256
23℃ ²	9.9	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23℃	710	J/m	ASTM D4812
23℃ ³	48	kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23℃, Energy at Peak Load	8.85	J	ASTM D3763
--	2.36	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	138	℃	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	139	℃	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40℃	3.3E-5	cm/cm/℃	ASTM E831
流动：-40 到 40℃	3.4E-5	cm/cm/℃	ISO 11359-2
横向：-40 到 40℃	6.9E-5	cm/cm/℃	ASTM E831
横向：-40 到 40℃	5.5E-5	cm/cm/℃	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	℃	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	℃	
料筒中部温度	310 到 321	℃	
料筒前部温度	321 到 332	℃	
加工(熔体)温度	304 到 327	℃	
模具温度	82.2 到 110	℃	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		