

LNP™ THERMOCOMP™ DF006ER

compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP THERMOCOMP* DF006ER is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: Easy Molding, Mold Release.
Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF-1006 EM MR
Product reorder name: DF006ER

基本信息			
黄卡信息	E121562-101284106	E121562-101344535	E121562-101344608
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
添加剂	脱模		
特性	良好的成型性能	脱模性能良好	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.43	g/cm³	ASTM D792
--	1.42	g/cm³	ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	0.10	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.50	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.48	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.11	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	9510	MPa	ASTM D638
--	7510	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	133	MPa	ASTM D638
断裂	106	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	2.7	%	ASTM D638
断裂	2.2	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	8760	MPa	ASTM D790
--	8500	MPa	ISO 178
弯曲强度			

--	206	MPa	ASTM D790
--	197	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C ²	13	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	870	J/m	ASTM D4812
23°C ³	61	kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	8.20	J	ASTM D3763
--	4.25	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	138	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		