

LNP™ VERTON™ NV003E compound

15% 长玻璃纤维

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP VERTON NV003E is a compound based on PC+ABS Blend resin containing 15% Long Glass Fiber. Added features of this material include: Easy Molding, Structural.

Also known as: LNP* VERTON* Compound PCA-F-7003 EM

Product reorder name: NV003E

基本信息

填料/增强材料 长玻璃纤维,15% 填料按重量

特性 良好的成型性能

用途 构件

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

比重	1.25	g/cm ³	ASTM D792
----	------	-------------------	-----------

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

拉伸模量	5770	MPa	ISO 527-2/1
------	------	-----	-------------

拉伸应力 (断裂)	112	MPa	ISO 527-2
-----------	-----	-----	-----------

拉伸应变 (断裂)	2.5	%	ISO 527-2
-----------	-----	---	-----------

弯曲模量	5680	MPa	ISO 178
------	------	-----	---------

弯曲应力	162	MPa	ISO 178
------	-----	-----	---------

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

悬臂梁缺口冲击强度 ¹			ISO 180/1A
------------------------	--	--	------------

-40°C	23	kJ/m ²	ISO 180/1A
-------	----	-------------------	------------

23°C	21	kJ/m ²	ISO 180/1A
------	----	-------------------	------------

装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	18.5	J	ASTM D3763
---	------	---	------------

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

热变形温度 ² (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	136	°C	ISO 75-2/Af
---	-----	----	-------------

注射	额定值	单位制
----	-----	-----

干燥温度	82.2 到 93.3	°C
------	-------------	----

干燥时间	2.0 到 4.0	hr
------	-----------	----

建议的最大水分含量	0.040	%
-----------	-------	---

料筒后部温度	260 到 271	°C
--------	-----------	----

料筒中部温度	271 到 282	°C
--------	-----------	----

料筒前部温度	282 到 293	°C
--------	-----------	----

加工(熔体)温度	277 到 288	°C
----------	-----------	----

模具温度	60.0 到 93.3	°C
------	-------------	----

背压	0.172 到 0.344	MPa
----	---------------	-----

螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	80*10*4	
2.	80*10*4 mm	