

LNP™ THERMOCOMP™ RF006EXZ

compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP THERMOCOMP* RF006EXZ is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: Easy Molding.
Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RF-1006 EM
Product reorder name: RF006EXZ

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
特性	良好的成型性能		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.40	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.90 到 1.1	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.90 到 1.1	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.20 到 0.40	%	ISO 294-4
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.87	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	1.1	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	9860	MPa	ASTM D638
--	9400	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	141	MPa	ASTM D638
断裂	140	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	2.3	%	ASTM D638
断裂	2.6	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	7450	MPa	ASTM D790
--	8900	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	207	MPa	ASTM D790
--	218	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	80	J/m	ASTM D256
23°C ²	8.6	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	730	J/m	ASTM D4812
23°C ³	47	kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	8.10	J	ASTM D3763
--	2.50	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	253	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	231	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	222	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动：-40 到 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：-40 到 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		