

LNP™ THERMOCOMP™ RF006L

compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP THERMOCOMP RF006L is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Glass Fiber.
Added features of this material include: Low Extractible.
Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RF-1006 LE
Product reorder name: RF006L

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
特性	低萃取物		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.59	g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (24小时)	0.40	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	10500	MPa	ASTM D638
抗张强度 (断裂)	157	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	2.4	%	ASTM D638
弯曲模量	8740	MPa	ASTM D790
弯曲强度	221	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	80	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	750	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	246	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	

备注
1. 50 mm/min