

LNP™ THERMOCOMP™ RF008

compound

玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明

LNP THERMOCOMP RF008 is a compound based on PA66 resin containing glass fiber. It is used in many applications requiring high strength over weight performance. Also known as THERMOCOMP RF-1008

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RF-1008

Product reorder name: RF008

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料
特性	高强度
加工方法	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.48	g/cm³	ASTM D792
--	1.47	g/cm³	ISO 1183
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.30	%	ASTM D955
横向流动：24小时	1.3	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.60	%	ASTM D570

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	13300	MPa	ASTM D638
--	12200	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂 2	185	MPa	ASTM D638
断裂	189	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
断裂 3	2.5	%	ASTM D638
断裂	2.7	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 4	10400	MPa	ASTM D790
-- 5	12100	MPa	ISO 178
弯曲强度 6 (断裂, 50.0 mm 跨距)	275	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	120	J/m	ASTM D256

23℃ ⁷	13	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23℃	1100	J/m	ASTM D4812
23℃ ⁸	74	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	253	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	240	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动：23 到 60°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：23 到 60°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4 mm		