

# LNP™ THERMOCOMP™ RF007SXR

## compound

35% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

SABIC Innovative Plastics

### 产品说明

LNP THERMOCOMP RF007SXR is a compound based on Nylon 66 resin containing 35% Glass Fiber. Added features of this material includes: Heat Stabilized, Hydrolysis Resistant.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound RF007SXR

Product reorder name: RF007SXR

### 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

### 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,35% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
特性	耐水解性	热稳定性	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	3.78	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动 : 24小时	0.30 到 0.50	%	ASTM D955
横向流动 : 24小时	1.0 到 3.0	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.45	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.51	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	11900	MPa	ASTM D638
--	11700	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 <sup>2</sup>	195	MPa	ASTM D638
断裂 <sup>3</sup>	175	MPa	ASTM D638
断裂	193	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
断裂 <sup>4</sup>	2.5	%	ASTM D638
断裂	2.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 <sup>5</sup>	10600	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	9840	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	268	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 <sup>7</sup>	285	MPa	ASTM D790

断裂, 50.0 mm 跨距 <sup>8</sup>	284	MPa	ASTM D790
<b>冲击性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
<b>悬臂梁缺口冲击强度</b>			
23°C	100	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>无缺口悬臂梁冲击</b>			
23°C	1000	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	61	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>装有测量仪表的落镖冲击</b>			
23°C, Total Energy	7.56	J	ASTM D3763
--	3.04	J	ISO 6603-2
<b>热性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
<b>载荷下热变形温度</b>			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	261	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>11</sup>	261	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	255	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>12</sup>	252	°C	ISO 75-2/Af
<b>线形热膨胀系数</b>			
流动: -30 到 30°C	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
<b>备注</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		

- 
- |     |            |
|-----|------------|
| 11. | 80*10*4 mm |
| 12. | 80*10*4 mm |
-