

LNP™ LUBRICOMP™ Lexan_WR2210 compound

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Alternative polymeric wear additive technology. No silicones, superior processability/part appearance. Flow similar to LEXAN 121.

基本信息			
特性	可加工性良好	外观良好	
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法
K(磨损)系数 ¹	85.0		内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	60.0	MPa	ASTM D638
断裂	62.1	MPa	ASTM D638
伸长率 ³ (断裂)	94	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2390	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	88.3	MPa	ASTM D790
摩擦系数			ASTM D1894
与钢 - 动态	0.21		ASTM D1894
与钢 - 静态	0.17		ASTM D1894
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	660	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	56.2	J	ASTM D3763
拉伸冲击强度 ⁶	630	kJ/m²	ASTM D1822
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	128	°C	ASTM D648
RTI Elec	100	°C	UL 746
RTI Imp	100	°C	UL 746
RTI	100	°C	UL 746
电气性能	额定值		测试方法
耐电弧性 ⁷	PLC 5		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1		UL 746

高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 2	UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 2	UL 746
可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级 (1.47 mm)	HB	UL 94
备注		
1.	xE-10, PV=2000 psi-fpm vs Steel	
2.	类型 1, 50 mm/min	
3.	类型 1, 50 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	1.3 mm/min	
6.	Type S	
7.	钨电极	