

LNP™ LUBRICOMP™ DFL36

compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP* LUBRICOMP* DFL36 is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.
Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DFL-4036
Product reorder name: DFL36

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
添加剂	PTFE润滑剂 (15%)		
特性	耐磨损性良好	润滑	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.54	g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 横向流动 (24小时)	0.50	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	9580	MPa	ASTM D638
--	9080	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服	123	MPa	ASTM D638
屈服	118	MPa	ISO 527-2
断裂	123	MPa	ASTM D638
断裂	118	MPa	ISO 527-2
伸长率			
屈服	2.6	%	ASTM D638, ISO 527-2
断裂	2.8	%	ASTM D638
断裂	2.7	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	8620	MPa	ASTM D790
--	8340	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	186	MPa	ASTM D790
--	185	MPa	ISO 178
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.46		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.41		ASTM D3702 Modified

磨损因数 - Washer	22.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	200	J/m	ASTM D256
23°C ²	19	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	920	J/m	ASTM D4812
23°C ³	55	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	144	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		