

LNP™ LUBRICOMP™ DFL34EH

compound

20% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

LNP LUBRICOMP DFL34EH is a compound based on Polycarbonate containing 20% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Easy Molding, Healthcare, Wear Resistant. Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DFL-4034 EM HC
Product reorder name: DFL34EH

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,20% 填料按重量		
添加剂	PTFE润滑剂 (15%)		
特性	良好的成型性能	耐磨损性良好	润滑
用途	医疗/护理用品		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	1.48	g/cm³	ASTM D792
--	1.47	g/cm³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.020 到 0.040	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.090	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	7190	MPa	ASTM D638
--	6650	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂 ²	95.0	MPa	ASTM D638
断裂	93.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			
屈服	2.8	%	ISO 527-2/5
断裂 ³	2.7	%	ASTM D638
断裂	3.1	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁴	6320	MPa	ASTM D790
-- ⁵	6200	MPa	ISO 178

弯曲应力			
--	150	MPa	ISO 178
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁶	145	MPa	ASTM D790
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.46		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.50		ASTM D3702 Modified
磨损因数			ASTM D3702 Modified
Ring	13.0	10^-10 in^5-min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	89.0	10^-10 in^5-min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	14	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	740	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	49	kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	19.6	J	ASTM D3763
--	6.60	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	146	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	146	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	142	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	141	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动：-30 到 30°C	3.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向：-30 到 30°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		

3.	类型 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm