

LNP™ STAT-KON™ DE003E

compound

碳纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP STAT-KON DE003E is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Fiber.
Added features of this material include: Easy Molding, Electrically Conductive.
Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DC1003EM
Product reorder name: DE003E

基本信息			
填料/增强材料	碳纤维增强材料		
特性	导电	良好的成型性能	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.26	g/cm³	ISO 1183
收缩率 - 流动 ¹	0.10 到 0.20	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	12200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	134	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.6	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	10800	MPa	ISO 178
弯曲应力	184	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	6.0	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁴ (23°C)	25	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁵			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	143	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	138	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 60°C	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 60°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+4	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	

料筒后部温度	293 到 304	°C
料筒中部温度	310 到 321	°C
料筒前部温度	321 到 332	°C
加工(熔体)温度	304 到 327	°C
模具温度	82.2 到 110	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm

备注		
1.	Tensile Bar	
2.	2.0 mm/min	
3.	80*10*4	
4.	80*10*4	
5.	80*10*4 mm	