

LNP™ STAT-KON™ DE003 compound

碳纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP STAT-KON* DE003 is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Fiber.
Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DC-1003 EM MR
Product reorder name: DE003

基本信息			
填料/增强材料	碳纤维增强材料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.24	g/cm³	ISO 1183, ASTM D792
收缩率			
流动：24小时	0.040 到 0.10	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.30 到 0.40	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.32 到 0.41	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.040 到 0.13	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.16	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	8780	MPa	ASTM D638
--	8410	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	110	MPa	ASTM D638
断裂	109	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	2.1	%	ASTM D638
断裂	2.0	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	7790	MPa	ASTM D790
--	8040	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	183	MPa	ASTM D790
--	177	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	74	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.4	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			

23°C	490	J/m	ASTM D4812
23°C ³	33	kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	15.5	J	ASTM D3763
--	3.36	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	145	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	146	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动：-40 到 40°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	10 到 1.0E+5	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		