

LNP™ LUBRICOMP™ DFL38

compound

40% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP* LUBRICOMP* DFL38 is a compound based on Polycarbonate resin containing 40% Glass Fiber, 15% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.
Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DFL-4038
Product reorder name: DFL38

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,40% 填料按重量		
添加剂	PTFE润滑剂 (15%)		
特性	耐磨损性良好	润滑	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	1.70	g/cm³	ASTM D792
--	1.69	g/cm³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.10 到 0.30	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.30 到 0.50	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.060	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.090	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	11800	MPa	ASTM D638
--	12900	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	103	MPa	ASTM D638
屈服	127	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	103	MPa	ASTM D638
断裂	127	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	1.9	%	ASTM D638
屈服	1.9	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	1.9	%	ASTM D638
断裂	1.9	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			

50.0 mm 跨距 ⁶	12100	MPa	ASTM D790
-- ⁷	11600	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	192	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	196	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁹	196	MPa	ASTM D790
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.49		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.51		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	23.5	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	650	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	42	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	17.3	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	143	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹³	138	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动：-30 到 30°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向：-30 到 30°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		

3.	类型 1, 5.0 mm/min
4.	类型 1, 5.0 mm/min
5.	类型 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm