

# LNP™ LUBRICOMP™ DL003EU

## compound

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

### 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

### 产品说明

LNP LUBRICOMP\* DL003EU is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% PTFE.

Added features of this material include: Easy Molding, UV Stabilized, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound DL-4030 EM UV

Product reorder name: DL003EU

#### 基本信息

添加剂	PTFE润滑剂 (15%)	紫外线稳定剂	
特性	抗紫外线性能良好 润滑	良好的成型性能	耐磨损性良好
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度			
--	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
--	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动 : 24小时	0.80 到 0.90	%	ASTM D955
横向流动 : 24小时	0.80 到 0.90	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	2190	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服	45.1	MPa	ASTM D638
屈服	54.0	MPa	ISO 527-2
断裂	50.3	MPa	ASTM D638
断裂	50.0	MPa	ISO 527-2
伸长率			
屈服	5.6	%	ASTM D638
屈服	5.5	%	ISO 527-2
断裂	26	%	ASTM D638
断裂	9.6	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	2310	MPa	ASTM D790
--	2300	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	82.5	MPa	ASTM D790

--	84.0	MPa	ISO 178
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.18		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.070		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	60.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>冲击性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	2100	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>热性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	138	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	117	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>5</sup>	128	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	304 到 316	°C	
料筒前部温度	310 到 321	°C	
加工(熔体)温度	299 到 316	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
<b>备注</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		