

LNP™ LUBRICOMP™ DFP34

compound

20% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP* LUBRICOMP* DFP34 is a compound based on Polycarbonate resin containing 20% Glass Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added feature of this material is: Wear Resistant.
Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DFL-4534
Product reorder name: DFP34

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,20% 填料按重量		
添加剂	PTFE+硅酮润滑剂 (15%)		
特性	耐磨损性良好	润滑	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.42	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	0.30 到 0.50	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.30 到 0.50	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.44	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.36	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	6890	MPa	ASTM D638
--	6740	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服	103	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
断裂	103	MPa	ASTM D638
断裂	104	MPa	ISO 527-2
伸长率			
屈服	2.8	%	ASTM D638
屈服	2.5	%	ISO 527-2
断裂	2.8	%	ASTM D638
断裂	2.5	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	6210	MPa	ASTM D790
--	6400	MPa	ISO 178
弯曲强度			

--	159	MPa	ASTM D790
--	158	MPa	ISO 178
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.51		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.53		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	108	10^-10 in^5-min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C ²	14	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	720	J/m	ASTM D4812
23°C ³	44	kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	24.9	J	ASTM D3763
--	6.30	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	144	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁵	141	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动：-40 到 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		