

# LNP™ LUBRICOMP™ DFP32

## compound

10% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

### 产品说明

LNP LUBRICOMP DFP32 is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Glass Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound DFL-4532

Product reorder name: DFP32

### 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

### 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,10% 填料按重量		
添加剂	PTFE+硅酮润滑剂 (15%)		
特性	耐磨损性良好	润滑	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	4180	MPa	ASTM D638
--	4170	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 <sup>2</sup>	74.0	MPa	ASTM D638
断裂 <sup>3</sup>	73.0	MPa	ASTM D638
断裂	71.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 <sup>4</sup>	3.3	%	ASTM D638
断裂 <sup>5</sup>	3.6	%	ASTM D638
断裂	3.4	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>	4010	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	4000	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	121	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 <sup>8</sup>	126	MPa	ASTM D790

断裂, 50.0 mm 跨距 <sup>9</sup>	123	MPa	ASTM D790
<b>冲击性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
<b>悬臂梁缺口冲击强度</b>			
23°C	160	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>无缺口悬臂梁冲击</b>			
23°C	640	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>11</sup>	38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>装有测量仪表的落镖冲击</b>			
23°C, Total Energy	22.0	J	ASTM D3763
--	6.90	J	ISO 6603-2
<b>热性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
<b>载荷下热变形温度</b>			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	146	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>12</sup>	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>13</sup>	140	°C	ISO 75-2/Af
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
<b>备注</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	1.3 mm/min		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4 mm		
13.	80*10*4 mm		