

LNP™ LUBRICOMP™ DFP36

compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP* LUBRICOMP* DFP36 is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added feature of this material is: Wear Resistant.
Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DFL-4536
Product reorder name: DFP36

基本信息			
黄卡信息	E121562-101344694		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量		
添加剂	PTFE+硅酮润滑剂 (15%)		
特性	耐磨损性良好	润滑	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
收缩率 - 流动 (24小时)	3.0E-3 到 5.0E-3	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.080	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	8710	MPa	ISO 527-2/1
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.0		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.0		ASTM D3702 Modified
断裂弯曲应变 ¹	0.0	%	ISO 178
磨损因数			ASTM D3702 Modified
Ring	0.00	10^-10 in^5-min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	0.00	10^-10 in^5-min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	180	J/m	ASTM D256
23°C ²	17	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	740	J/m	ASTM D4812
23°C ³	49	kJ/m²	ISO 180/1U
多轴向仪器化冲击能量	7.32	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			

0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	144	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	2 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		