

LNP™ LUBRICOMP™ DI001E

compound

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP LUBRICOMP DI001E is a compound based on Polycarbonate resin containing Silicone.
Added features include: Internally Lubricated, Easy Molding.

基本信息			
添加剂	硅酮润滑剂		
特性	良好的成型性能	润滑	
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.19	g/cm³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	57.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (屈服)	5.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	2100	MPa	ISO 178
弯曲应力	88.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ² (23°C)	40	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	170	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	137	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	124	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 60°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 60°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	304 到 316	°C	
料筒前部温度	310 到 321	°C	
加工(熔体)温度	299 到 316	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	

螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	2.0 mm/min	
2.	80*10*4	
3.	80*10*4	
4.	80*10*4 mm	