

LNP™ LUBRICOMP™ DCP36

compound

30% 碳纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP* LUBRICOMP* DCP36 is a compound based on Polycarbonate containing 30% Carbon Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added features of this grade include: Wear Resistant, Electrically Conductive. Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DCL-4536
Product reorder name: DCP36

基本信息			
填料/增强材料	碳纤维增强材料,30% 填料按重量		
添加剂	PTFE+硅酮润滑剂 (15%)		
特性	导电	耐磨损性良好	润滑
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	1.40	g/cm³	ASTM D792
--	1.39	g/cm³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.17	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.30	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.050	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	16300	MPa	ASTM D638
--	15300	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂 ²	111	MPa	ASTM D638
断裂	120	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
断裂 ³	1.2	%	ASTM D638
断裂	1.7	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁴	13400	MPa	ASTM D790
-- ⁵	13800	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	183	MPa	ISO 178

屈服, 50.0 mm 跨距 ⁶	186	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁷	185	MPa	ASTM D790
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.50		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.48		ASTM D3702 Modified
磨损因数			ASTM D3702 Modified
Ring	0.650	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	18.0	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	91	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	8.7	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	460	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	23	kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	13.8	J	ASTM D3763
--	3.90	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹¹	140	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动：-30 到 30°C	5.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
横向：-30 到 30°C	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		

4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm