

LNP™ LUBRICOMP™ DCP32

compound

10% 碳纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP* LUBRICOMP* DCP32 is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% PTFE/Silicone, 10% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DCL-4532

Product reorder name: DCP32

基本信息			
填料/增强材料	碳纤维增强材料,10% 填料按重量		
添加剂	PTFE+硅酮润滑剂 (15%)		
特性	导电	耐磨损性良好	润滑
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.30	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	0.30 到 0.50	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.54	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.43	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	7580	MPa	ASTM D638
--	7470	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服	91.7	MPa	ASTM D638
屈服	93.0	MPa	ISO 527-2
断裂	91.7	MPa	ASTM D638
断裂	93.0	MPa	ISO 527-2
伸长率			
屈服	2.1	%	ASTM D638
屈服	2.2	%	ISO 527-2
断裂	2.1	%	ASTM D638
断裂	2.2	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	6210	MPa	ASTM D790

--	6700	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	138	MPa	ASTM D790
--	142	MPa	ISO 178
摩擦系数			
与自身 - 动态	0.36		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.37		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	49.0	10^-10 in^5-min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	91	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.1	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	440	J/m	ASTM D4812
23°C ³	29	kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	18.6	J	ASTM D3763
--	5.30	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	148	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	148	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	144	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁵	144	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	4.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		

4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm