

LNP™ STAT-KON™ Cypoloy_JK800 compound

8.0% 碳纤维增强材料
聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
SABIC Innovative Plastics

产品说明

LNP STAT-KON CYCOLOY_JK800 compound is an 8% carbon fiber reinforcedPC+ABS, electrostatic dissipative ECO conforming FR. Good hydrolytic stability.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E121562-221061		
填料/增强材料	碳纤维增强材料,8.0% 填料按重量		
特性	Chlorine Free	符合 ECO	水解稳定
	无溴	阻燃性	
机构评级	EU Eco		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.25	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.10 到 0.20	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.20 到 0.40	%	内部方法

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	7580	MPa	ASTM D638
--	7500	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	96.5	MPa	ASTM D638
屈服	95.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	96.5	MPa	ASTM D638
断裂	95.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	1.9	%	ASTM D638
屈服	1.9	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	1.9	%	ASTM D638
断裂	1.9	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	6210	MPa	ASTM D790
-- ⁷	6380	MPa	ISO 178
弯曲应力			

--	145	MPa	ISO 178
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁸	145	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	4.0	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	350	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	21	kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	82.5	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	97.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	92.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	94.4	°C	ASTM D648
维卡软化温度			
--	111	°C	ASTM D1525 ¹¹
--	101	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动：23 到 80°C	2.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：23 到 80°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI	60.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+6	ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+3	ohms·cm	ASTM D257
Static Decay ¹²	10	msec	FTMS 101B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			
			UL 94
0.991 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	5VB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	76.7 到 82.2	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.040	%	
建议注射量	30 到 80	%	
料筒后部温度	210 到 254	°C	

料筒中部温度	216 到 260	°C
料筒前部温度	227 到 274	°C
射嘴温度	232 到 274	°C
加工(熔体)温度	232 到 274	°C
模具温度	48.9 到 71.1	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm

备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	类型 1, 5.0 mm/min	
5.	类型 1, 5.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	1.3 mm/min	
9.	80*10*4	
10.	80*10*4	
11.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	
12.	5000V to <50V	