

LNP™ LUBRICOMP™ DX98306H

compound

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP LUBRICOMP DX98306H is a compound based on Polycarbonate resin containing PTFE, Silicone. Added features of this material include: Internally Lubricated, Low Extractible. Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PDX-D-98306 LE EES
Product reorder name: DX98306H

基本信息			
添加剂	PTFE+硅酮润滑剂		
特性	低萃取物	润滑	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.48	g/cm³	ASTM D792
--	1.29	g/cm³	ISO 1183, ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	8.5	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	6.10	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			
流动：24小时	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
流动：3.20 mm	0.30 到 0.50	%	内部方法
横向流动：24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	0.74	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.64	%	ISO 294-4
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.10	%	ASTM D570
饱和, 23°C	0.20	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	5090	MPa	ASTM D638
-- 2	2070	MPa	ASTM D638
--	2140	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服	51.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
断裂	42.7	MPa	ASTM D638
断裂 ³	43.0	MPa	ASTM D638
断裂	43.0	MPa	ISO 527-2
断裂	48.0	MPa	ISO 527-2/5

伸长率			
屈服	5.3	%	ASTM D638, ISO 527-2
断裂	33	%	ASTM D638
断裂 ⁴	2.3	%	ASTM D638
断裂	38	%	ISO 527-2
断裂	2.3	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁵	5010	MPa	ASTM D790
--	2070	MPa	ASTM D790
--	2100	MPa	ISO 178
-- ⁶	5130	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	71.0	MPa	ISO 178
--	90.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁷	85.0	MPa	ASTM D790
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.37		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.32		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	21.5	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁸ (23°C)	5.8	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	69	J/m	ASTM D256
23°C	150	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	5.5	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	13	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	1800	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	180	kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	34.1	J	ASTM D3763
--	32.9	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	132	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	133	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹³	123	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	141	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁴
--	145	°C	ISO 306/B120

线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动：-40 到 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
可燃性	额定值	测试方法	
UL 阻燃等级 (0.700 mm)	HB	UL 94	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	304 到 316	°C	
料筒前部温度	310 到 321	°C	
加工(熔体)温度	299 到 316	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	80*10*4 sp=62mm		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4 mm		
13.	80*10*4 mm		
14.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		