

LNP™ LUBRICOMP™ DX09407H

compound

专有填料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP LUBRICOMP DX09407H is a compound based on High Heat Polycarbonate containing proprietary fillers. Added features of this grade are: Wear Resistant, Healthcare.
Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DX09407H
Product reorder name: DX09407H

基本信息			
填料/增强材料	专有填料		
特性	耐磨损性良好	耐热性,高	
用途	医疗/护理用品		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.21	g/cm³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.60 到 0.80	%	ASTM D955
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	0.21	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2230	MPa	ASTM D638
--	2130	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	64.0	MPa	ASTM D638
屈服	64.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	53.0	MPa	ASTM D638
断裂	56.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	6.8	%	ASTM D638
屈服	6.9	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	68	%	ASTM D638
断裂	110	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2310	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2080	MPa	ISO 178
弯曲强度 ⁸ (断裂, 50.0 mm 跨距)	90.0	MPa	ASTM D790
断裂弯曲应变 ⁹	77	%	ISO 178

线性热膨胀系数 - Flow (-30 到 100°C)	7.40E-5	µm/Mk	ISO 11359-2
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	11	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	2200	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	190	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	139	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	137	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	271 到 293	°C	
料筒中部温度	282 到 304	°C	
料筒前部温度	293 到 316	°C	
射嘴温度	288 到 310	°C	
加工(熔体)温度	293 到 316	°C	
模具温度	71.1 到 93.3	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	2 mm/min		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		

12.

80*10*4 mm