

# LNP™ LUBRICOMP™ DP003

## compound

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

### 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

### 产品说明

LNP\* LUBRICOMP\* DP003 is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% PTFE/Silicone. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound DL-4530

Product reorder name: DP003

#### 基本信息

黄卡信息 E121562-101282872

添加剂 PTFE+硅酮润滑剂 (15%)

特性 耐磨损性良好 润滑

加工方法 注射成型

#### 物理性能

##### 额定值

##### 单位制

##### 测试方法

比重 1.26 g/cm<sup>3</sup> ASTM D792, ISO 1183

#### 收缩率

流动 : 24小时 0.90 到 1.0 % ASTM D955

横向流动 : 24小时 1.0 到 1.2 % ASTM D955

垂直流动方向 : 24小时 1.0 到 1.2 % ISO 294-4

流动方向 : 24小时 0.80 到 1.0 % ISO 294-4

#### 吸水率

24 hr, 50% RH 0.10 % ASTM D570

平衡, 23°C, 50% RH 0.19 % ISO 62

#### 机械性能

##### 额定值

##### 单位制

##### 测试方法

#### 拉伸模量

--<sup>1</sup> 2230 MPa ASTM D638

-- 2170 MPa ISO 527-2/1

#### 抗张强度

屈服 49.0 MPa ASTM D638, ISO 527-2

断裂 42.7 MPa ASTM D638

断裂 41.0 MPa ISO 527-2

#### 伸长率

屈服 5.6 % ASTM D638

屈服 5.8 % ISO 527-2

断裂 35 % ASTM D638

断裂 41 % ISO 527-2

#### 弯曲模量

-- 1900 MPa ASTM D790

-- 1840 MPa ISO 178

弯曲强度			
--	75.8	MPa	ASTM D790
--	75.2	MPa	ISO 178
摩擦系数			
与自身 - 动态	0.10		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.26		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	42.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>冲击性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	280	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	无断裂		ASTM D4812, ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	28.4	J	ASTM D3763
--	61.5	J	ISO 6603-2
<b>热性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	128	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>3</sup>	129	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	304 到 316	°C	
料筒前部温度	310 到 321	°C	
加工(熔体)温度	299 到 316	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
<b>备注</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4 mm		