

LNP™ LUBRICOMP™ DX07404H

compound

专有填料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP LUBRICOMP DX07404H is a compound based on Polycarbonate containing Proprietary Fillers. Added features of this grade are: Healthcare, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DX07404H

Product reorder name: DX07404H

基本信息

填料/增强材料	专有填料
特性	耐磨损性良好
用途	医疗/护理用品
加工方法	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.25	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			
流动	0.40 到 0.60	%	内部方法
流动 : 24小时	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
横向流动	0.50 到 0.70	%	内部方法
横向流动 : 24小时	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.14	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.18	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	2490	MPa	ASTM D638
--	2270	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	60.0	MPa	ASTM D638
屈服	59.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	50.0	MPa	ASTM D638
断裂	49.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	5.0	%	ASTM D638
屈服	5.0	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	54	%	ASTM D638
断裂	58	%	ISO 527-2/5

弯曲模量

50.0 mm 跨距 ⁶	2380	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2380	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	81.0	MPa	ISO 178
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁸	89.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ¹⁰ (23°C)	180	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	135	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹¹	135	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	125	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动: -30 到 30°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
干燥时间,最大	48	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		

11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm
