

LNP™ LUBRICOMP™ DX07035

compound

玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP LUBRICOMP DX07035 is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Fiber, PTFE, Flame Retardant. Added features include: Flame retardant, Easy Molding, Internally Lubricated, Mold Release.

基本信息			
黄卡信息	E45329-101283856		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	PTFE润滑剂	脱模	
特性	良好的成型性能	润滑	阻燃性
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.59	g/cm³	ISO 1183
收缩率 - 流动	0.10 到 0.30	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	9200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	109	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (屈服)	1.7	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	7400	MPa	ISO 178
弯曲应力	150	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ² (23°C)	10	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	40	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	143	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	138	°C	ISO 75-2/Af
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	

料筒中部温度	310 到 321	°C
料筒前部温度	321 到 332	°C
加工(熔体)温度	304 到 327	°C
模具温度	82.2 到 110	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm

备注		
1.	2.0 mm/min	
2.	80*10*4	
3.	80*10*4	
4.	80*10*4 mm	