

LNP™ STAT-KON™ Lexan_JK2500 compound

20% 碳纤维增强材料
聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP STAT-KON LEXAN_JK2500 compound is a 20% carbon-fiber reinforced, nonhalogenated red phosphorous-free, high-flow FR PC+ABS for EMI/RFI shielding. SE of 21 dB at 1.5 mm.

基本信息			
黄卡信息	E121562-221059		
填料/增强材料	碳纤维增强材料,20% 填料按重量		
特性	电磁屏蔽 (EMI)	磷含量,低(到无)	流动性高
	射频屏蔽 (RFI)	无卤	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.31	g/cm³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.060 到 0.15	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.20 到 0.40	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	11000	MPa	ASTM D638
--	11100	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	63.8	MPa	ASTM D638
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	63.8	MPa	ASTM D638
断裂	63.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	2.3	%	ASTM D638
屈服	2.2	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	2.4	%	ASTM D638
断裂	2.3	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	9240	MPa	ASTM D790
-- ⁷	10100	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	110	MPa	ISO 178

断裂, 50.0 mm 跨距 ⁸	112	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	5.1	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	220	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	15	kJ/m²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	14.7	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	98.3	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	93.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	96.1	°C	ASTM D648
维卡软化温度			
--	111	°C	ASTM D1525 ¹¹
--	100	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			
流动：-40 到 40°C	1.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动：23 到 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：23 到 80°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI	60.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+4	ohms	ASTM D257
体积电阻率	2.0	ohms·cm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.991 mm)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2 到 87.8	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	24	hr	
建议注射量	40 到 60	%	
料筒后部温度	260 到 277	°C	
料筒中部温度	271 到 288	°C	
料筒前部温度	271 到 299	°C	
射嘴温度	271 到 299	°C	
加工(熔体)温度	271 到 310	°C	
模具温度	48.9 到 93.3	°C	

背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	35 到 75	rpm
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm

备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	类型 1, 5.0 mm/min	
5.	类型 1, 5.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	1.3 mm/min	
9.	80*10*4	
10.	80*10*4	
11.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)	