

LNP™ STAT-KON™ DX04403

compound

专有填料
聚碳酸酯
SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

LNP STAT-KON* DX04403 is a compound based on Polycarbonate resin containing Proprietary Filler(s). Added features of this material include: Electrically Conductive, Flame Retardant.
Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PDX-D-04403
Product reorder name: DX04403

基本信息			
黄卡信息	E121562-101283799		
填料/增强材料	专有填料		
特性	导电	阻燃性	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.25	g/cm³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.30	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.40	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D638
断裂	90.0	MPa	ASTM D638
断裂 ¹	90.1	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
断裂	6.3	%	ASTM D638
断裂 ²	6.3	%	ASTM D638
弯曲强度			ASTM D790
--	142	MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距 ³	142	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	64	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	580	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	143	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+6 到 1.0E+9	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	

干燥温度	121	°C
干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料筒后部温度	293 到 304	°C
料筒中部温度	310 到 321	°C
料筒前部温度	321 到 332	°C
加工(熔体)温度	304 到 327	°C
模具温度	82.2 到 110	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm

备注		
1.	类型 1, 5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	1.3 mm/min	